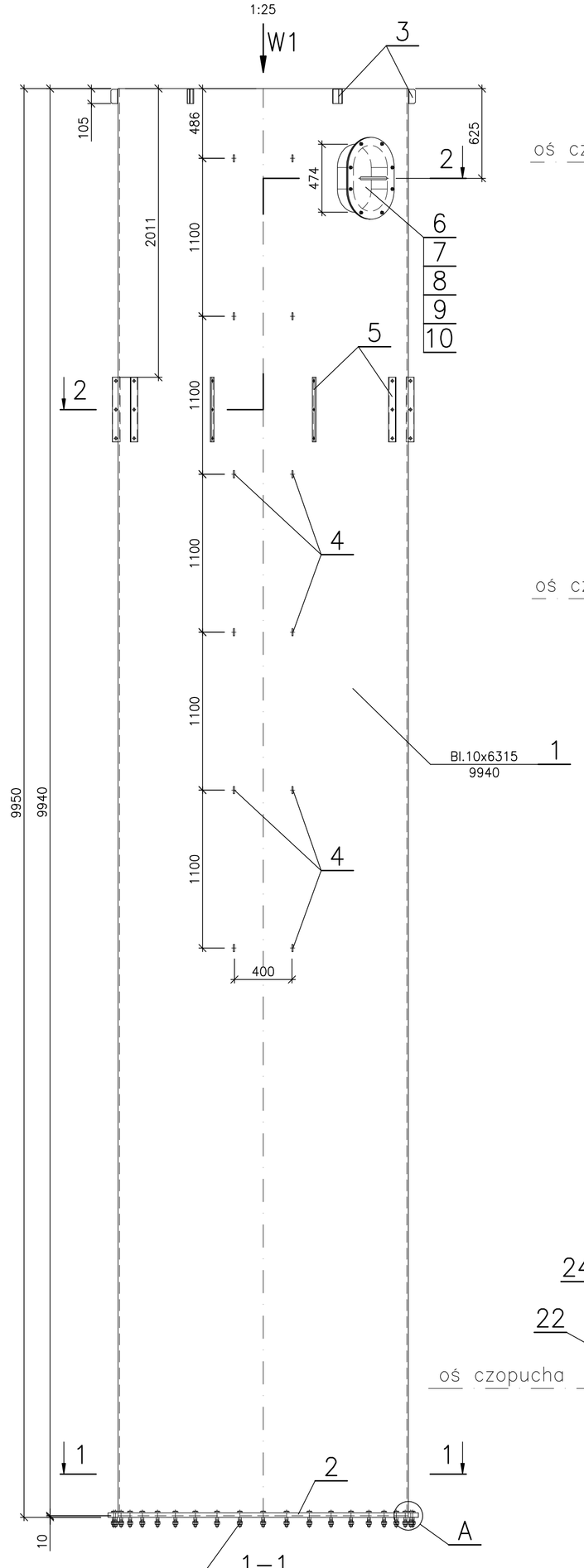
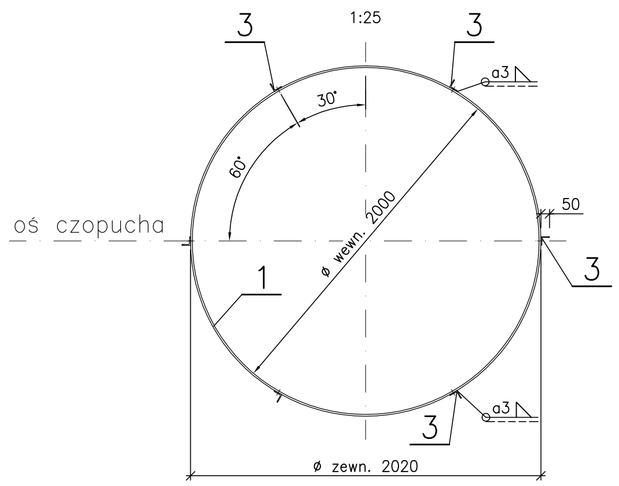
SEGMENT ZEWNĘTRZNY Sz7

1:25



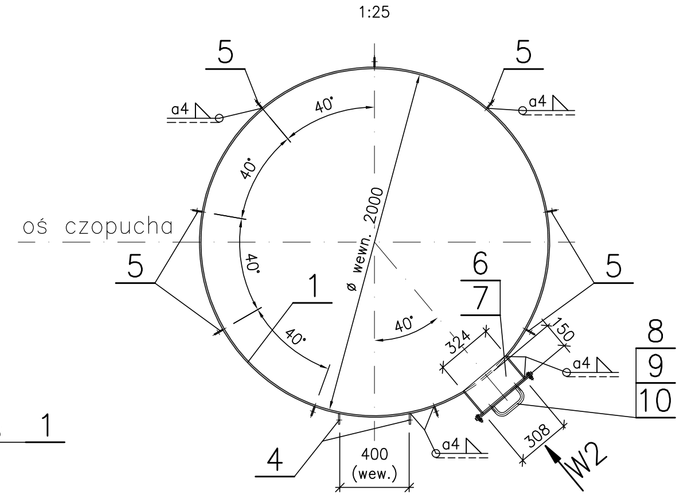
W1

1:25



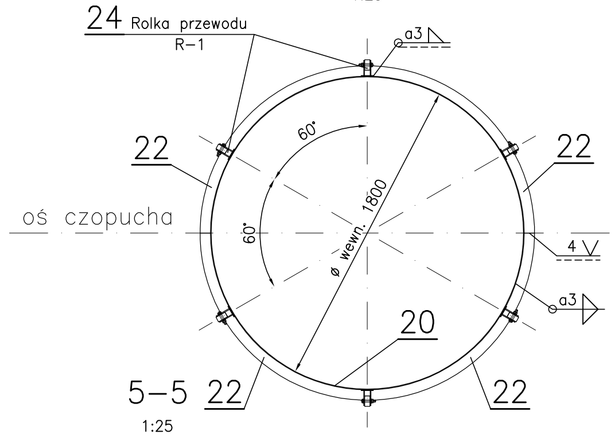
2–2

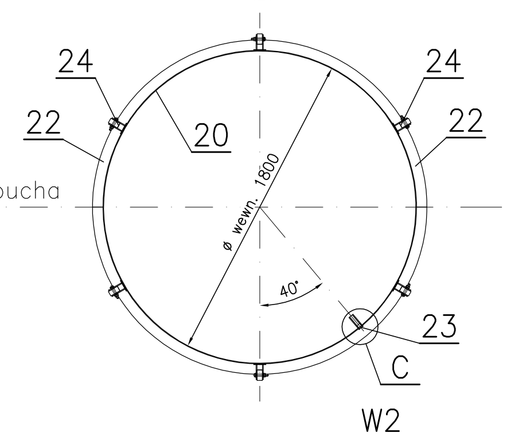
1:25



4–4

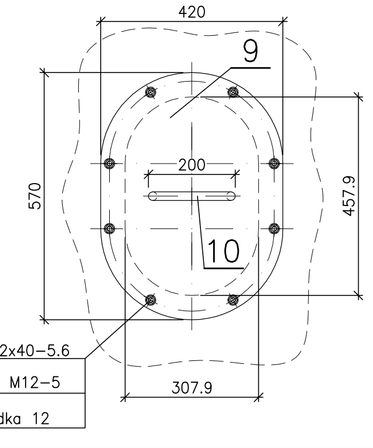
1:25





W2

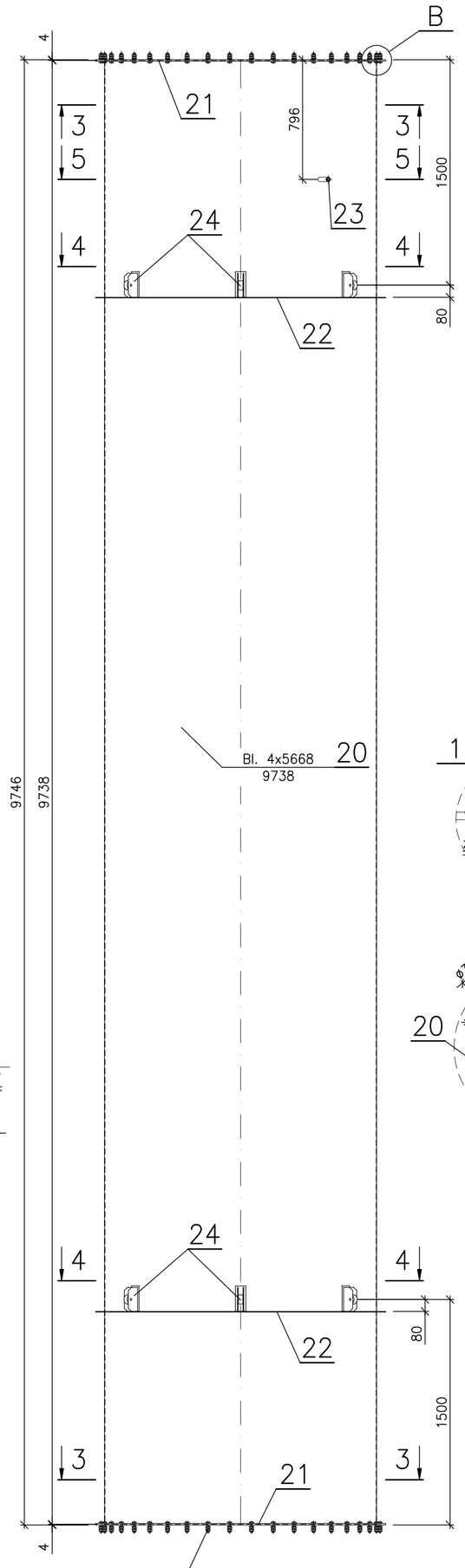
1:10



16 Śruba M12x40–5.6
17 Nakrętka M12–5
18 Podkładka 12

SEGMENT WEWNĘTRZNY Sw2

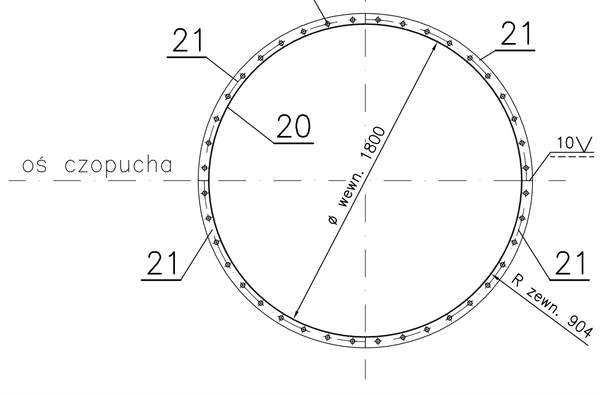
1:25



40 x 30 Śruba M16x60–kl.70
31 2xNakrętka M16
32 Podkładka 16

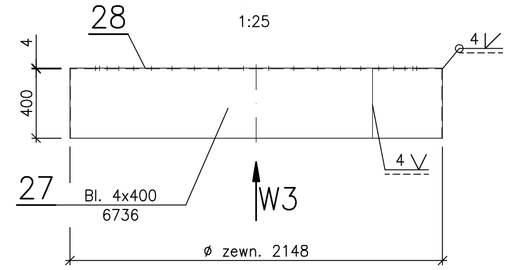
3–3

1:25



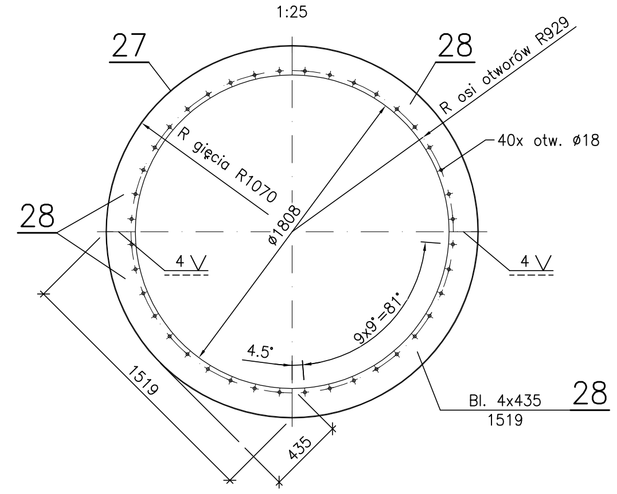
GŁOWICA KOMINA Gł1

1:25



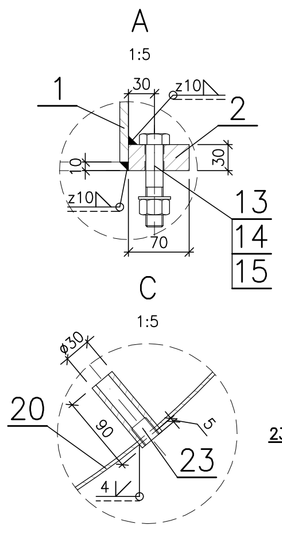
W3

1:25



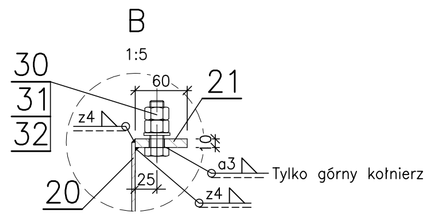
A

1:5



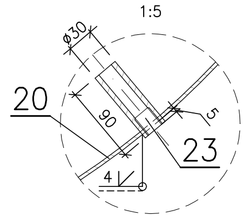
B

1:5

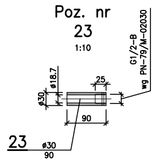


C

1:5

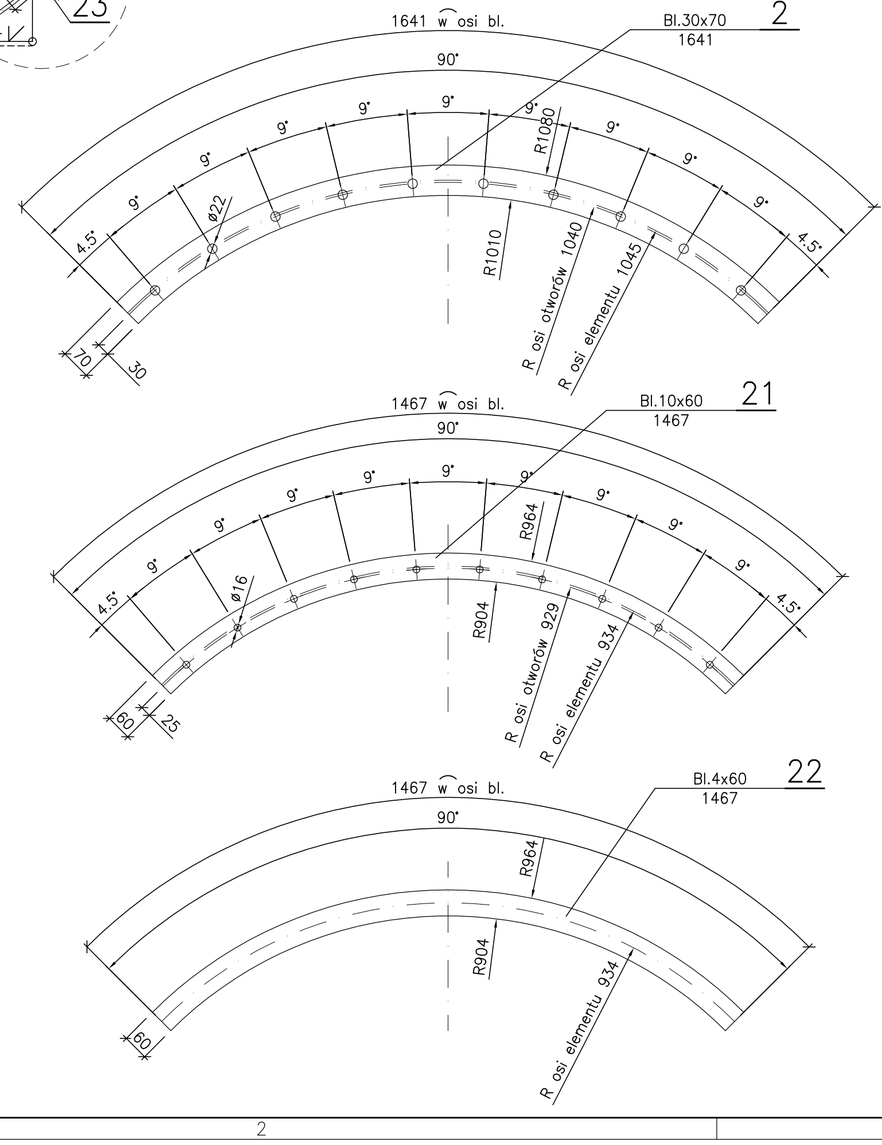


Poz. nr 23 1:10



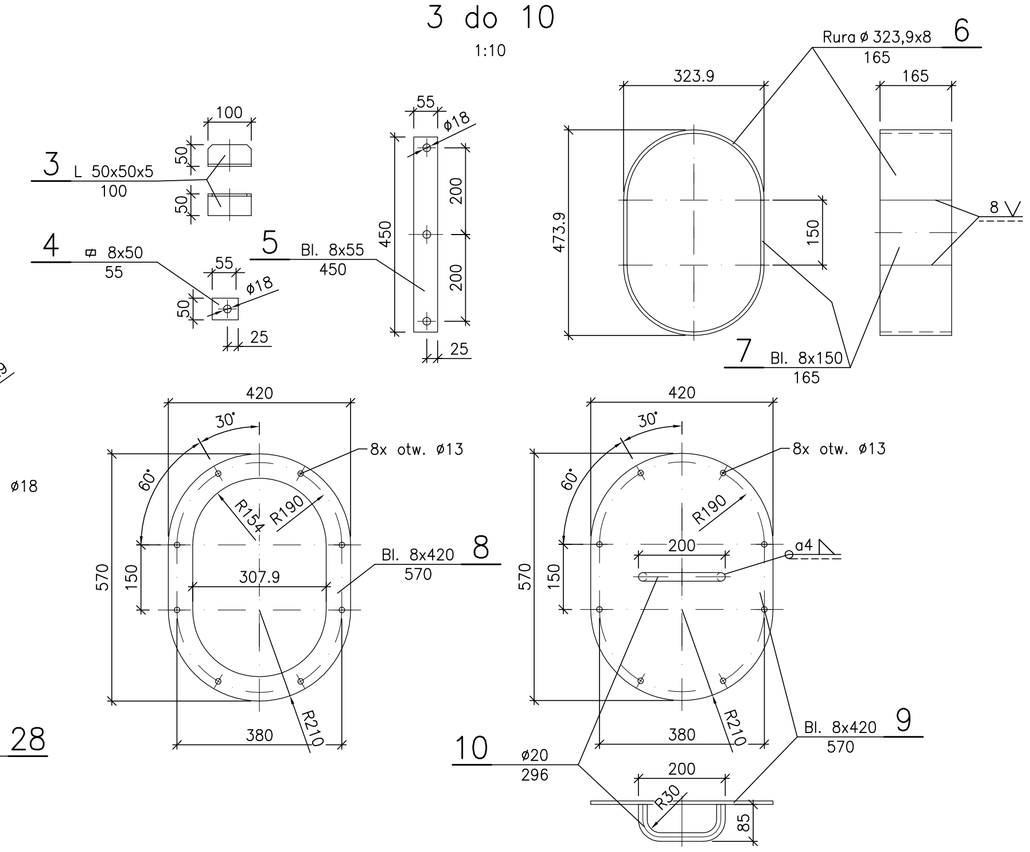
Poz. nr 2, 21 i 22

1:10



Poz. nr 3 do 10

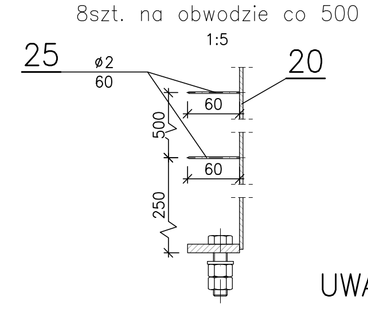
1:10



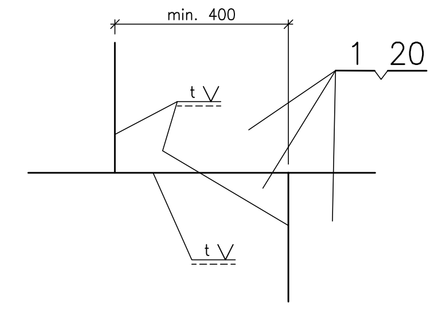
Szpilki przewodu wewnętrznego

8szt. na obwodzie co 500

1:5



Schemat rozmieszczenia pionowych spoin płaszcza



UWAGI:

Stal S235JR, spawanie elektodą PN–EN 499–E 35 0 RA 2 2. lub metodą MAG drutem G3Si1.

Stal 1.4404, spawanie drutem Esab OK Autrod 316LSi wg. (PN EN ISO 14343) metodą MIG.

– Zabezpiecznie antykoryzjne wg opisu technicznego,

Klasa konstrukcji spawanej: EXC3.

– Śruby M16x60 poz. 30 spawać tylko do górnego kołnierza poz. 21, patrz szczegół "B".

Poz.	Wyszczególnienie	Liczba sztuk w 1 elem.	Liczba sztuk razem w całym obiek.	Długość mm	Materiał	Numer normy lub katalog	Masa jedn. kg/szt.	Masa jedn. kg/m	Masa calk. kg	Uwagi
SEGMENT ZEWNĘTRZNY Sz7										
Segment Sz7		**1**	**szt.**							
1	Bl. 10x6315x9940	1	1	-	S235JR	-	4927,53		4927,53	
2	Bl. 30x70x1641	4	4	-	S235JR	-	27,06		108,24	
3	L 50x50x5	6	6	100	S235JR	-		3,77	2,26	
4	Pl 8x50	12	12	55	S235JR	-		3,14	2,07	
5	Bl. 8x55x450	9	9	-	S235JR	-	1,55		13,99	
6	Rura 323,9x8	1	1	165	S235JR	-		62,30	10,28	
7	Bl. 8x150x165	2	2	-	S235JR	-	1,55		3,11	
8	Bl. 8x420x570	1	1	-	S235JR	-	5,08		5,08	netto
9	Bl. 8x420x570	1	1	-	S235JR	-	12,65		12,65	netto
10	ø 20	1	1	296	S235JR	-		2,47	0,73	
13	Śruba M20x95-10.9	40	40	95	Ocynk. kl. 10.9	DIN 6914	0,30		12,04	
14	Nakrętka M20-10	40	40	-	Ocynk. kl. 10	DIN 6915	0,06		2,42	
15	Podkładka 21	40	40	-	Ocynk.	DIN 6916	0,02		1,38	
16	Śruba M12x40-5.6	8	8	40	Ocynk. kl. 5.8	PN-EN ISO 4014	0,05		0,36	
17	Nakrętka M12-5	8	8	-	Ocynk. kl. 5	PN-EN ISO 4032	0,01		0,11	
18	Podkładka 12	8	8	-	Ocynk.	PN-EN ISO 7089	0,01		0,05	
	Spoiny - elektroda							1,8%	91,55	
	Masa 1 szt.:	**5193,9 kg**					**Razem :**		**5193,9 kg**	
SEGMENT WEWNĘTRZNY Sw7										
Segment Sw7		**1**	**szt.**							
20	Bl. 4x5668x9738	1	1	-	1.4404	-	1766,24		1766,24	
21	Bl. 10x60x1467	8	8	-	1.4404	-	7,04		56,34	
22	Bl. 4x60x1467	8	8	-	1.4404	-	2,82		22,54	
23	ø 30	1	1	90	1.4404			5,65	0,51	
24	Rolka przewodu	12	12	-	1.4404	W-310-04	2,10		25,20	
25	ø 2	160	160	60	1.4301	-		0,03	0,24	
30	Śruba M16x60-kl.70	80	80	60	A4 kl. 70	PN-EN ISO 4014	0,12		9,68	
31	Nakrętka M16	160	160	-	A4	PN-EN ISO 4032	0,03		5,22	
32	Podkładka 16	80	80	-	A4	PN-EN ISO 7089	0,01		0,90	
	Spoiny - elektroda							1,8%	33,68	
	Masa 1 szt.:	**1920,5 kg**					**Razem :**		**1920,5 kg**	
GŁOWICA KOMINA Gł1										
Głowica Gł1		**1**	**szt.**							
27	Bl. 4x400x6736	1	1	-	1.4404	-	86,22		86,22	
28	Bl. 4x435x1519	4	4	-	1.4404	-	21,14		84,58	
	Spoiny - elektroda							1,8%	3,07	
	Masa 1 szt.:	**173,9 kg**					**Razem :**		**173,9 kg**	
	MASA SEGMENTU Sw7 i GŁOWICY Gł1 OGÓŁEM:								**7 288 kg**	

INWESTOR:

Miejskie Przedsi?iorstwo Energetyki Cieplnej Sp. z o.o.

ul. Wiśniowieckiego 56, 33–300 Nowy Sącz

PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. J. Nowak	upr. 421/88	Podpis	DATA:	03.2013
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. A. Strzelichowski	upr. 373/69		SKALA:	1:25;1:10;1:5

TYTUŁ RYSUNKU: **Segmenty Sz7 i Sw7, Głowica komina Gł1.**

OBIEKT: KOMIN STALOWY W KRACIE H=80 m KOTŁOWNIA "MILLENIUM II" NOWY NOWY SĄCZ ul. WIŚNIOWIECKIEGO 56 DZIAŁKA NR EW.37/15, Obręb 64

OPRACOWANIE: Projekt wykonawczy przebudowy komina stalowego.

ZMIANA	DATA	PODPIS

NR RYS.: **W–310–05**

PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE